

**Вторник 4 июня 2024 г.
Открытие конференции**

Регистрация участников (главный корпус МГТУ им. Г.И. Носова, пр. Ленина 38, фойе Актового зала)	13 ⁰⁰ -13 ⁵⁰
Пленарное заседание (пр. Ленина, 38, Малый актовый зал, 2 этаж)	14 ⁰⁰ -17 ⁰⁰
1. Приветственное слово ректора Геретъев Дмитрий Вячеславович , МГТУ им. Г.И. Носова, <i>г. Магнитогорск</i>	14 ⁰⁰ -14 ⁰⁵
2. Приветственное слово председателя Программного комитета, проректора по научной и инновационной работе Тудупов Олег Николаевич , МГТУ им. Г.И. Носова, <i>г. Магнитогорск</i>	14 ⁰⁵ -14 ¹⁰
3. Деформируемость УМЗ титана при холодной плоской прокатке Столяров Владимир Владимирович , Институт машиноведения им. А.А. Благонравова Российской академии наук, <i>г. Москва</i>	14 ¹⁰ -14 ⁵⁰
4. Кафедре обработки металлов давлением УрФУ - 100 лет Шварц Данил Леонидович , Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б. Н. Ельцина, <i>г. Екатеринбург</i>	14 ⁵⁰ -15 ³⁰
5. Моделирование сортовой прокатки в условиях промышленного производства с применением QFORM Гладков Юрий Анатольевич , ООО "КванторФорм", <i>г. Москва</i>	15 ³⁰ -16 ¹⁰
6. Создание инновационных производственных технологий на основе принципиально новых эффектов асимметричной прокатки Песин Александр Моисеевич , МГТУ им. Г.И. Носова, <i>г. Магнитогорск</i>	16 ¹⁰ -16 ⁵⁰
Коллективное фотографирование (У памятника «Броневое бюро», сквер Университетский)	17 ⁰⁰ - 17 ⁴⁰
Кофе-брейк (столовая МГТУ, пр. К.Маркса,47/2, 2 этаж)	17 ⁴⁵ -18 ³⁰
Экскурсия в международную лабораторию «Механика градиентных наноматериалов имени А.П. Жилиева», НИИ Наносталей (сбор у западного входа в МГТУ им. Г.И. Носова пр. К.Маркса,47/2)	18 ³⁰ -20 ⁰⁰

Среда 5 июня 2024 г. Работа секций конференции

СЕКЦИЯ – Фундаментальные проблемы обработки металлов давлением в контексте современных потребностей мировой промышленности

(10⁰⁰-13⁰⁰, МГТУ им. Г.И. Носова, пр. Ленина, 38, Конференц-зал, ауд. 231)

1. Влияние ускорения на усилие прокатки рельсы Р65 Белолипецкая Елизавета Сергеевна , Липецкий государственный технический университет, <i>г. Липецк</i>	10 ⁰⁰ -10 ¹⁰
2. Анализ деформационного поведения и эволюции микроструктуры в промышленных цветных сплавах Кицик Михаил Сергеевич , Университет науки и технологий МИСИС, <i>г. Москва</i>	10 ¹⁰ -10 ²⁰
3. Совершенствование технологии изготовления автомобильных дисков из алюминиевых сплавов Байковский Юрий Викторович , Сибирский федеральный университет, <i>г. Красноярск</i>	10 ²⁰ -10 ³⁰
4. Оценка возможного влияния воскового покрытия медной катанки на процесс волочения Бушуева Наталья Игоревна , Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б. Н. Ельцина, <i>г. Екатеринбург</i>	10 ⁴⁰ -10 ⁵⁰
5. Влияние интенсивной пластической деформации на биодegradируемый сплав Zn-0.5Ag-0.8Al Нугаманов Флюр Вагизович , Уфимский университет науки и технологий, <i>г. Уфа</i>	10 ⁵⁰ -11 ⁰⁰

6. Достоинства и ограничения процессов асимметричной прокатки металлов и сплавов Песин Илья Александрович , Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова, <i>г. Магнитогорск</i>	11 ⁰⁰ -11 ¹⁰
7. Твердофазная сварка разноименных никелевых сплавов Галиева Эльвина Венеровна , Институт проблем сверхпластичности металлов Российской академии наук, <i>г. Уфа</i>	11 ¹⁰ -11 ²⁰
8. Исследование влияния параметров дроби на технологию производства и качество калиброванного проката Морарь Маргарита Александровна , ОАО «Магнитогорский метизно-калибровочный завод ММК-МЕТИЗ», <i>г. Магнитогорск</i>	11 ²⁰ -11 ³⁰
9. Влияние интенсивной пластической деформации на структуру и свойства цинкового сплава Zn-0,8wt%Li Хасанова Анастасия Ринатовна , Уфимский университет науки и технологий, <i>г. Уфа</i>	11 ³⁰ -11 ⁴⁰
10. Определение параметров совмещенной обработки сплава Al-0.8(Сe,La)-0.2Zr-0.2Fe для изготовления проводниковой проволоки с улучшенным комплексом свойств Бернгардт Виктор Александрович , Сибирский федеральный университет, <i>г. Красноярск</i>	11 ⁴⁰ -11 ⁵⁰
11. Возможности регулирования механических свойств листовых слоистых алюминиевых композитов 5083/6061 при асимметричной аккумулярующей прокатке Бирюкова Олеся Дмитриевна , Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова, <i>г. Магнитогорск</i>	11 ⁵⁰ -12 ⁰⁰
12. Структура и механические свойства горячекатаных листов сплава Al-4%Cu-2%Mn-0.5%Ca-0.2%Zr Цыденов Кирилл Андреевич , Университет науки и технологий МИСИС, <i>г. Москва</i>	12 ⁰⁰ -12 ¹⁰
13. Разработка оптимальной калибровки инструмента стана ХПТ для проката труб из алюминиевого сплава D16 Нухов Данис Шамильевич , Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б. Н. Ельцина, <i>г. Екатеринбург</i>	12 ¹⁰ -12 ²⁰
14. Исследование влияния асимметричной прокатки на технологическую цепочку изготовления стали марки 20X13 Цатуряң Максим Сергеевич , Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова, <i>г. Магнитогорск</i>	12 ²⁰ -12 ³⁰
15. Оптимизация параметров горячей прокатки плит из алюминиевого сплава АК4-1Ч Глинских Павел Иванович , ОАО «Каменск-Уральский металлургический завод», <i>г. Каменск-Уральский</i>	12 ³⁰ -12 ⁴⁰
16. Исследование обрывности высокоуглеродистой стали по цементитной сетке в условиях ОАО "ММК-МЕТИЗ" Рахметова Лейсан Хабировна , ОАО «Магнитогорский метизно-калибровочный завод ММК-МЕТИЗ», <i>г. Магнитогорск</i>	12 ⁴⁰ -12 ⁵⁰
17. Исследование водородного охрупчивания высокоэнтропийного сплава Абуайши Адхам Мухаммад Муса , Уфимский университет науки и технологий, <i>г. Уфа</i>	12 ⁵⁰ -13 ⁰⁰
18. Учёт ограничений при выборе коэффициента асимметрии лабораторного стана Бочкарев Алексей Андреевич , Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова, <i>г. Магнитогорск</i>	13 ⁰⁰ -13 ¹⁰

СЕКЦИЯ – Моделирование и экспериментальные исследования процессов обработки давлением современных металлических материалов

(10⁰⁰-13⁰⁰, МГТУ им. Г.И. Носова, пр. Ленина, 38, Малый актовый зал)

1. Особенности моделирования процесса прокатки многофазных сталей с учетом количественного соотношения фаз Лопатина Екатерина Витальевна , Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова, <i>г. Магнитогорск</i>	10 ⁰⁰ -10 ¹⁰
2. Моделирование и определение энергосиловых параметров процесса совмещенной прокатки-прессования прутков из литых полуфабрикатов магния Парубок Андрей Васильевич , Сибирский федеральный университет, <i>г. Красноярск</i>	10 ¹⁰ -10 ²⁰

3. Анализ температурных условий радиально-сдвиговой прокатки сплава Co-28Cr-6Mo <i>Махмуд Алхаж Али Абдулла</i> , Университет науки и технологий МИСИС, г. Москва	10 ²⁰ -10 ³⁰
4. Исследование влияния параметров холодной прокатки на плоскостность полос <i>Миянов Андрей Гафурович</i> , Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова, г. Магнитогорск	10 ³⁰ -10 ⁴⁰
5. Прочностные свойства биоразвормого магниевого сплава Mg-1%Zn-0,06%Ca, подвергнутого РКУП – КОНФОРМ <i>Худододова Ганджина Дастамбуевна</i> , Уфимский университет науки и технологий, г. Уфа	10 ⁴⁰ -10 ⁵⁰
6. Верификация процесса прессования алюминиевых сплавов в лабораторных условиях <i>Калинина Наталья Александровна (Путилова Е.А.)</i> , ОАО «Каменск-Уральский металлургический завод», г. Каменск-Уральский	10 ⁵⁰ -11 ⁰⁰
7. Ударная вязкость умз стали ЭИ-961Ш после деформационно-термической обработки <i>Хайбулина Нейля Айратовна</i> , Уфимский университет науки и технологий, г. Уфа	11 ⁰⁰ -11 ¹⁰
8. Повышение качества концевых участков труб нефтяного сортамента на основе результатов комплексного моделирования <i>Ахмеров Денис Альфредович</i> , ООО «Исследовательский центр ТМК», г. Челябинск	11 ¹⁰ -11 ²⁰
9. Проектирование процессов сортовой прокатки с применением САПР Калибер <i>Белугин Виталий Сергеевич (Алимов И.С.)</i> , ООО "КванторФорм", г. Москва	11 ²⁰ -11 ³⁰
10. Влияние асимметричной прокатки на структуру алюминиевого деформированного термически неупрочняемого скандийсодержащего сплава 1545K <i>Никитина Маргарита Александровна</i> , Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова, г. Магнитогорск	11 ³⁰ -11 ⁴⁰
11. Цифровой инструмент на основе машинного обучения для прогнозирования термокинетических диаграмм <i>Брайко Денис Александрович</i> , Московский государственный технический университет им. Н.Э.Баумана, г. Москва	11 ⁴⁰ -11 ⁵⁰
12. Изучение особенностей формирования непроработанной зоны в отпрессованном прутке из алюминиевых сплавов методом конечно-элементного моделирования <i>Салихянова Екатерина Ильинична</i> , Институт машиноведения имени Э.С. Горкунова Уро РАН, г. Екатеринбург	11 ⁵⁰ -12 ⁰⁰
13. Разработка математической модели обработки давлением (прокатки) многофазной стали при различных соотношениях фаз <i>Трубников Никита Алексеевич</i> , Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова, г. Магнитогорск	12 ⁰⁰ -12 ¹⁰
14. Различие в методе проведения коррозионных испытаний гравиметрическим методом биodeградируемого сплава системы Zn-Fe-Mg <i>Абдрахманова Эльмира Дамировна</i> , Уфимский университет науки и технологий, г. Уфа	12 ¹⁰ -12 ²⁰
15. Экспериментальное опробование технологии асимметричной холодной прокатки ленты из высокоуглеродистых марок сталей <i>Сверчков Алексей Игоревич</i> , Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова, г. Магнитогорск	12 ²⁰ -12 ³⁰
16. Нагрузочные диаграммы правильной растяжной машины и их применение <i>Завалий Евгений Александрович</i> , ОАО «Каменск-Уральский металлургический завод», г. Каменск-Уральский	12 ³⁰ -12 ⁴⁰
17. Применение концептуального картирования для управления качеством металлических изделий <i>Афанасьева Виктория Васильевна</i> , ОАО «Магнитогорский метизно-калибровочный завод ММК-МЕТИЗ», г. Магнитогорск	12 ⁴⁰ -12 ⁵⁰
18. Разработка технических решений повышения стабильности первичного захвата винтовой прошивки заготовки и обеспечения точности прокатываемых гильз <i>Халезов Александр Олегович</i> , Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б. Н. Ельцина, г. Екатеринбург	12 ⁵⁰ -13 ⁰⁰

Кофе-брейк

(столовая МГТУ, пр. К.Маркса,47/2, 2 этаж)

13¹⁰-14⁰⁰

СЕКЦИЯ – Инновационные технологии и материалы обработки металлов давлением

(14⁰⁰-17¹⁰ МГТУ им. Г.И. Носова, пр. Ленина, 38, Малый актовый зал)

<p>1. Получение электротехнической проволоки из сплава Al-1%РЗМ с помощью метода совмещенной прокатки-прессования <i>Дурнопыанов Александр Васильевич</i>, Сибирский федеральный университет, г. Красноярск</p>	14 ⁰⁰ -14 ¹⁰
<p>2. Структура сплава системы Co-Cr-Mo после радиально-сдвиговой прокатки с применением предварительно деформированной заготовки <i>Кин Татьяна Юрьевна</i>, Университет науки и технологий МИСИС, г. Москва</p>	14 ¹⁰ -14 ²⁰
<p>3. Исследование технологии асимметричной прокатки в рельефных валках медного сплава М1 <i>Есболат Айбол Батырханұлы</i>, Карагандинский индустриальный университет, г. Темиртау, Казахстан</p>	14 ²⁰ -14 ³⁰
<p>4. Влияние комбинированной обработки на механические свойства биомедицинского магниевого сплава Mg-1%Zn-0,06%Ca <i>Волкова Елена Павловна</i>, Уфимский университет науки и технологий, г. Уфа</p>	14 ³⁰ -14 ⁴⁰
<p>5. Совершенствование технологии производства холоднокатаной ленты из низкоуглеродистых сталей на основе асимметричного деформирования из подката повышенной толщины <i>Барышникова Анна Михайловна</i>, Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова, г. Магнитогорск</p>	14 ⁴⁰ -14 ⁵⁰
<p>6. Исследование возможности использования центробежнолитой гильзы для производства чехловых шестигранных труб <i>Захаров Сергей Евгеньевич</i>, ООО «Исследовательский центр ТМК», г. Челябинск</p>	14 ⁵⁰ -15 ⁰⁰
<p>7. Оценка применения двоянной прокатки для производства проката из магнитомягких материалов <i>Рыскунова Ксения Александровна</i>, Уральский политехнический колледж – МЦК, г. Екатеринбург</p>	15 ⁰⁰ -15 ¹⁰
<p>8. Возможности структурного измельчения титана методом асимметричной прокатки и прокатки с током <i>Корольков Олег Евгеньевич</i>, Институт машиноведения им. А.А. Благонравова Российской академии наук, г. Москва</p>	15 ¹⁰ -15 ²⁰
<p>9. Разработка новых технологий производства листоштампованных деталей из алюминиевого сплава 1580 <i>Ворошилова Марина Владимировна</i>, Сибирский федеральный университет, г. Красноярск</p>	15 ²⁰ -15 ³⁰
<p>10. Исследования влияния асимметричности на формирование профиля полосы и энергосиловых параметры при прокатке стальных полос <i>Горбунов Кирилл Сергеевич</i>, Липецкий государственный технический университет, г. Липецк</p>	15 ³⁰ -15 ⁴⁰
<p>11. Прочностные свойства литейных магниевых сплавов после мультиосевой деформации <i>Комкова Дарья Аркадьевна</i>, Институт физики металлов имени М.Н. Михеева УрО РАН, г. Екатеринбург</p>	15 ⁴⁰ -15 ⁵⁰
<p>12. Исследование влияния рассогласования скоростей валков на технологические параметры при горячей прокатке нержавеющей стали марки 20Х13 <i>Носов Леонид Васильевич</i>, Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова, г. Магнитогорск</p>	15 ⁵⁰ -16 ⁰⁰
<p>13. Исследование процесса прокатки-волочения коротких полос <i>Горбунова Виктория Сергеевна</i>, Южно-Уральский государственный университет, г. Челябинск</p>	16 ⁰⁰ -16 ¹⁰
<p>14. Применение методов машинного обучения для прогнозирования компонент тензора остаточных напряжений в прутках круглых сечений после процесса волочения <i>Дёмин Дмитрий Олегович</i>, Высшая школа экономики, г. Москва</p>	16 ¹⁰ -16 ²⁰

15. Влияние термической обработки на микроструктуру и микротвердость твердофазных соединений из никелевых сплавов ЭК61 и ЭП741НП <i>Тагирова Азалия Азаматовна</i> , Институт проблем сверхпластичности металлов Российской академии наук, г. Уфа	16 ²⁰ -16 ³⁰
16. Повышение эксплуатационных характеристик шурупа путевого ЦП-54 на основе совершенствования его конструкции <i>Олейник Дмитрий Геннадьевич</i> , ОАО «Магнитогорский метизно-калибровочный завод ММК-МЕТИЗ», г. Магнитогорск	16 ³⁰ -16 ⁴⁰
17. Поиск рационального режима прокатки экспериментального биорезорбируемого цинкового сплава Zn-4Ag-Cu <i>Шайхисламов Данис Баймухаметович</i> , Уфимский университет науки и технологий, г. Уфа	16 ⁴⁰ -16 ⁵⁰
18. Оптимизация технологии производства листов из алюминий-литиевого сплава В-1461 <i>Яковлев Сергей Иванович</i> , ОАО «Каменск-Уральский металлургический завод», г. Каменск-Уральский	16 ⁵⁰ -17 ⁰⁰
19. Влияние технологических факторов производства слоистого алюминиевого композита «АМГЗ/Д16/АМГЗ» на прочность соединения его слоев <i>Салихьянов Денис Ринатович</i> , Институт машиноведения имени Э.С. Горкунова Уро РАН, г. Екатеринбург	17 ⁰⁰ -17 ¹⁰

Подведение итогов работы секций конференции и награждение победителей (главный корпус МГТУ, пр. Ленина, 38, 2 этаж, Малый актовый зал) 18⁰⁰-19⁰⁰

Товарищеский ужин

Столовая МГТУ, пр. К.Маркса,47/2, 2 этаж (по приглашениям) 19⁰⁰-21⁰⁰

Четверг 6 июня 2024 г.

Индустриальный тур на промышленные предприятия города (сбор по автобусам на центральном входе МГТУ, пр. Ленина, 38)	09 ³⁰ -15 ⁰⁰
Семинар по QForm (главный корпус МГТУ, пр. Ленина, 38, 2 этаж, зал ВКС)	14 ⁰⁰ -15 ³⁰

Пятница 7 июня 2024 г.

Экскурсия на горнолыжный центр «Металлург-Магнитогорск» (сбор во внутреннем дворе главного корпуса МГТУ, пр. Ленина, 38)	10 ⁰⁰ -15 ⁰⁰
Семинар по QForm (главный корпус МГТУ, пр. Ленина, 38, 2 этаж, зал ВКС)	10 ⁰⁰ -14 ⁰⁰

Суббота 8 июня 2024 г.

Отъезд участников и гостей конференции	
---	--

Новости,
сборник тезисов, фотографии
в нашем телеграм-канале



t.me/MRPmgn